



k+k-PR GmbH, Wolfgang und Peter Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



FPS Werkzeugmaschinen GmbH
Birkerfeld 9
83627 Warngau
Tel.: +49 (0) 8024/9905-0
Fax: +49 (0) 8024/91241
info@fps-germany.com

Pressemitteilung: FPS 500M-hydro
[etwa 3 000 Zeichen]

Neue Features für manuelle Fräs-Bohrmaschine

FPS 500M-hydro mit Touchscreen und stufenloser Drehzahlregelung

Die am Markt weit verbreitete, manuelle Fräs-Bohrmaschine FPS 500M wird durch die weiterentwickelte FPS 500M-hydro ersetzt. Diese ist noch kompakter, bedienerfreundlicher und optimal auf die Bedürfnisse der Anwender ausgerichtet.

- 10 Mit der FPS 500M-hydro hat die FPS Werkzeugmaschinen GmbH, Warngau, eine etablierte Fräs-Bohrmaschine weiterentwickelt, die bei metalltechnischen Bildungsanbietern wie Hochschulen und Ausbildungsstätten ebenso beliebt ist wie in den Versuchs- und Prototypenabteilungen vieler Unternehmen. Genau für und mit diesen Zielgruppen wurden die Maschinen in verschiedener Hinsicht weiter optimiert.

- So ersetzt beispielsweise die neueste Heidenhain Aktiv-Anzeige die vorher verwendete „Knöpfchen“-Digitalanzeige. Die Basis bildet ein 12 Zoll Bildschirm mit Touchscreen, der intuitives Bedienen
20 ermöglicht. Eine grafische Positionierhilfe, ein Schnittdatenrechner und eine Bedienungsanleitung sind ebenso integriert wie eine USB-Schnittstelle zum Ein- und Auslesen von Daten und Programmen. Die Steuerung bildet somit eine Art Vorstufe zur Streckensteuerung, die hochpräzises, manuelles Arbeiten erlaubt.

- Als ebenso wichtige Neuerung bezeichnet FPS die jetzt stufenlose Drehzahlregelung der 500M-hydro mit einem erweiterten Bereich von 25 bis 3000 min⁻¹. Möglich wurde dies durch den Einsatz eines besonders leistungsstarken Hauptspindelmotors (13,3 kW bei 25% ED), der elektronisch geregelt wird. Entsprechend entfällt das
30 klassische mechanische Getriebe, und der Anwender kann die Drehzahl zu jedem Zeitpunkt dem Bedarf entsprechend verändern.

Auch dem in vielen Fertigungsbereichen anzutreffenden Platzmangel trägt die neue Fräs-Bohrmaschine Rechnung. Wie von Kunden gewünscht, haben die Ingenieure und Techniker von FPS den Schaltschrank fest an der Maschine verbaut und Aufstellmaße von lediglich 2000 mm Breite und 2100 mm Tiefe realisiert. Der Arbeitsbereich von 500 x 400 x 400 mm (X/Y/Z) bleibt unverändert.

40 Als weitere Verbesserung nennt FPS das hydromechanische Spannsystem. Es macht das Arbeiten gegenüber der früher mechanischen Variante deutlich komfortabler und entspricht dem Standard, den auch größere CNC-Maschinen haben.

Bewährtes wurde jedoch beibehalten. So etwa die hochwertige Verarbeitung und Qualität der Maschine, die sich durch ein mehrfach verripptes Maschinengestell und hochpräzise Führungen auszeichnet. Ebenso geblieben ist der um 150 mm verschiebbare Fräskopf, der den y-Arbeitsbereich entsprechend vergrößert. Selbst die Umstellung auf Horizontalbearbeitung ist nach wie vor einfach realisierbar – ohne Umbau des Fräskopfs.

50 Gleichfalls wichtig: Vorhandenes Zubehör von anderen FPS- oder Deckel-Maschinen lässt sich auch in der neuen FPS 500M-hydro verwenden. Diese Durchgängigkeit stand auf der Kundenwunschliste weit oben und wurde selbstverständlich berücksichtigt.

Bildunterschriften



B01a,b,c_FPS 500M-hydro

60 Die neue FPS 500M-hydro mit fest verbautem Schaltschrank ist besonders kompakt (B01a), verfügt über eine stufenlose Drehzahlregelung, einen Touchscreen-Steuerung (B01b) sowie ein hydromechanisches Spannsystem (B01c).

Bilder: FPS Werkzeugmaschinen

Die FPS Werkzeugmaschinen GmbH, Warngau, ...

wurde im Jahr 1994 gegründet und beschäftigt heute zirka 170 Mitarbeiter an drei Standorten. Neben der Entwicklung, Projektierung und dem Vertrieb von manuellen und CNC-gesteuerten Fräsmaschinen übernimmt das Unternehmen den Service für DECKEL- sowie DECKEL-Maho-Gildemeister Werkzeugmaschinen und bietet Retrofit-Dienstleistungen für DECKEL-Universalfräsmaschinen. Alle Fräsmaschinen werden zu hundert Prozent in Deutschland hergestellt und zu über 60 Prozent hierzulande verkauft. Die Exportrate nimmt aber stetig zu, weshalb FPS mit zahlreichen Händlern kooperiert, die unter anderem in der Schweiz, in Österreich, Skandinavien sowie in weiteren europäischen und außereuropäischen Ländern angesiedelt sind.

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der FPS Werkzeugmaschinen GmbH.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.
Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH
Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 8 21 / 52 46 93
Fax.: +49 (0) 8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

FPS Werkzeugmaschinen GmbH
Andreas Theofilidis
Birkerfeld 9
D-83627 Warngau
Tel.: +49 (0) 80 24 / 9905 - 0
Fax: +49 (0) 80 24 / 9905-50
info@fps-germany.com
www.fps-germany.com