

Pressemitteilung / Vorbericht zur AMB 2024
[etwa 5000 Zeichen, 5 Bilder]

HAIMER auf der AMB 2024 (Halle 1, Stand E50): So geht Werkzeugmanagement 2024!

HAIMER zeigt auf der AMB 2024 in Stuttgart (Halle 1, Stand E50) wie modernes Werkzeugmanagement funktioniert: mit qualitativ hochwertigen, prozesssicheren Komponenten, mit durchgängiger Digitalisierung bis hin zur vollautomatisierten Werkzeugvoreinstellung und einer sicheren Übertragung der digitalen Werkzeugdaten bis an die Maschine. Markante Highlights des HAIMER-Messestands sind der auf 30 m² aufgebaute, durchgängig digitalisierte Tool Room und die marktreife Version des vor einem Jahr erstmals präsentierten vollautomatisierten Werkzeugvorbereitungssystems HAIMER Automation Cube One.

Das Werkzeugmanagement muss produzierenden Unternehmen – ob klein oder groß – so einfach wie möglich gemacht werden. Eine entscheidende Rolle spielen dabei die durchgängige Digitalisierung und Automatisierung. HAIMER, führender Systemanbieter für das komplette Werkzeugmanagement, hat sein komplettes Produktprogramm, das von Werkzeugaufnahmen, Schrumpf- und Auswuchttechnik, Werkzeugvoreinstellgeräten bis hin zu Hartmetallwerkzeugen und Messtastern reicht, dementsprechend konzipiert. Es punktet nicht mehr „nur“ durch höchste Qualität, sondern ist auch Industrie 4.0-tauglich.

Auf der AMB 2024 zeigt HAIMER, wie modernes, zukunftsfähiges Werkzeugmanagement aussehen kann, das für große und kleine Unternehmen gleichermaßen Vorteile bietet. Dazu ist auf 30 m² der Standfläche ein kompletter „**Tool Room of the Future**“ aufgebaut. „Wir bieten unseren Kunden den analogen und digitalen Werkzeugrüstprozess aus einer Hand“, betont Andreas Haimer, President der HAIMER Group. „Ausgehend von unseren Werkzeugaufnahmen und Werkzeugen sowie den Ausgabegeräten Toolbase werden die Daten digital von der Software WinTool gemanagt, bis hin zum Versand an die Maschinensteuerung. Für den analogen Rüstprozess stehen unsere HAIMER Power Clamp, Tool Dynamic und Microset Geräte zur Verfügung. Das ist einzigartig!“

Eine zentrale Rolle im Gesamtprozess spielt die Datendrehscheibe **WinTool**, die das Management von Werkzeugen, Betriebsmitteln, Maschinenprogrammen, Prozessen und Stammdaten ermöglicht. „Um unseren Kunden ein bewährtes, leistungsstarkes,

digitales Angebot machen zu können, haben wir uns Anfang des Jahres mit 25 Prozent an der WinTool AG beteiligt und eine strategische Partnerschaft mit der TCM-Gruppe vereinbart. Deren Produktlinien WinTool und Toolbase gehören seitdem auch zum HAIMER-Programm“, erklärt Andreas Haimer.

Damit die digitalen Prozesse im Werkzeugmanagement zuverlässig funktionieren, sollten die Werkzeuge bzw. deren Spannfutter möglichst eineindeutig gekennzeichnet sein. HAIMER liefert daher alle Werkzeugaufnahmen mit einer **Unique ID** aus – in Form eines eingelaserten, eineindeutigen Data-Matrix-Codes, der jegliche Verwechslung ausschließt. Zudem lassen sich damit zu jedem Werkzeug verschiedenste (Rüst)Informationen in der Datenbank des HAIMER Tool Room Managers (TRM) hinterlegen und bei Bedarf abrufen.

Innovationen im Werkzeugaufnahmen-Programm

Neben all den zukunftsweisenden „Digital“-Entwicklungen stellt der Weltmarktführer für Werkzeugschrumpf- und Auswuchttechnik auch zahlreiche Neuheiten und Verbesserungen bei den Basiskomponenten vor, darunter das **HAIMER Hybrid Chuck** mit patentierter Hybrid-Futtertechnologie, lieferbar ab dem vierten Quartal 2024. Diese Werkzeugaufnahme kombiniert die Vorteile aus zwei Spannwelten: die schwingungsdämpfenden Eigenschaften eines Hydrodehnspannfutters mit denen eines hochpräzisen Hochleistungsschrumpffutters. Langzeittests ergaben vielversprechende Ergebnisse: Gegenüber Messerkopfaufnahmen mit Wendepplattenfräsern konnte die Bearbeitungszeit durch das Hybrid Chuck mit VHM-Fräser um 30 Prozent reduziert werden. Außerdem verlängerte sich die Werkzeugstandzeit auf mehr als das Fünffache, so dass deutlich mehr Bauteile mit einem Werkzeugsatz produziert werden konnten.

Neu im Angebot ist ein großes Programm an **Werkzeugaufnahmen mit Polygonschaftkegel PSC** (ISO 26623) in für HAIMER üblich bester Qualität. Diese Spindelschnittstelle bietet sich insbesondere für Dreh-Fräszentren an, da – durch Drehmomentübertragung und Zentrierung über den polygonförmigen Kegel mit Plananlage – eine feste axiale Positionierung und hohe Torsionssteifigkeit erzielt werden. In Größen von PSC 32 bis 63 (Durchmesser der Plananlage) stehen verschiedenste Ausführungen zur Verfügung, vom Schrumpf- über Spannzangenfutter bis hin zur Weldon- und Messerkopfaufnahme.

Des Weiteren ergänzt HAIMER sein Sortiment an Werkzeugaufnahmen um sogenannte Micro Collet Chucks, also hochpräzise Spannzangenfutter für die

Mikrobearbeitung mit kleinen Maschinenschnittstellen (BT30 mit Plananlage, HSK-E25, HSK-E40, HSK-E50)

Zukunftskonzept für die Werkzeugvoreinstellung

Last but not least – ein Top-Highlight auf dem HAIMER AMB-Stand ist der **Automation Cube One**, das automatisierte all-in-one Tooling Center für die Werkzeugbereitstellung 24/7. Während die bisher genannten Innovationen jedem Zerspaner eine Erleichterung im Fertigungsprozess verschaffen, sich also auch von klein- und mittelständischen Unternehmen effizienzsteigernd nutzen lassen, zielt der Automation Cube One eher auf Unternehmen mit höchstem Automatisierungsgrad und einer Vielzahl an Werkzeugwechseln pro Tag.

Der HAIMER Automation Cube One ist eine Roboterzelle, die so massiv wie eine Werkzeugmaschine aufgebaut ist und von der neuesten Siemens-CNC Sinumerik One gesteuert wird. Der Cube erledigt das Aus- und Einschrupfen sowie das Vermessen von Gesamtwerkzeugen automatisch und kann dabei bis zu drei verschiedene Werkzeugschnittstellen gleichzeitig managen. Bis zu elf Achsen stehen für das Teilehandling zur Verfügung. „Unser Automation Cube One schafft es in Minutenfrist, ein Werkzeug aus- und einzuschrupfen, zu vermessen und die Daten zur Maschine und in Datenbanken zu transferieren“, hebt Andreas Haimer hervor. Gegenüber dem im letzten Jahr präsentierten Prototypen wurde der Automation Cube zusätzlich mit Messtechnik und Sensoren ausgestattet und somit für ergänzende Messaufgaben befähigt.

Bildmaterial (alle Bilder: HAIMER)



B01_HAIMER_Tool Room Management

HAIMER Tool Room of the Future: Ausgehend von den HAIMER Werkzeugaufnahmen und Werkzeugen sowie den Ausgabegeräten Toolbase werden die 3D-Daten digital von der Software WinTool gemanagt, bis hin zum Versand an die Maschinensteuerung. Für den analogen Rüstprozess stehen die vernetzten HAIMER Power Clamp, Tool Dynamic und Microset Geräte zur Verfügung.



B02_HAIMER_Hybrid Chuck

Das neue HAIMER Hybrid Chuck beruht auf einer patentierten Technologie, die Vorteile aus zwei Spannwelten kombiniert: die schwingungsdämpfenden Eigenschaften eines Hydrodehnspannfutters mit denen eines hochpräzisen Hochleistungsschrumpffutters.



B03_Neuheiten Werkzeugaufnahmen

Auf der AMB 2024 zeigt HAIMER eine Vielzahl an Neuheiten im Bereich der Werkzeugspanntechnik: vom Micro Collet Chuck über das High Performance Chuck zur Hybrid Chuck Technologie. Als maschinenseitige Schnittstellen sind Polygonschaftkegel PSC in den Größen 32 bis 63 neu im HAIMER-Programm.



B04_HAIMER_Automation Cube One

Der neue HAIMER Automation Cube One mit Siemens Sinumerik One Steuerung ist eine massive Roboterzelle für den 24/7 Betrieb. Er ist in der Lage, ein Werkzeug in nur 120 Sekunden aus- und einzuschrupfen, zu vermessen und die Daten zur Maschine und in Datenbanken zu transferieren.



B05_ Andreas Haimer mit neuem Hybrid Chuck
HAIMER-Geschäftsführer Andreas Haimer: „Als führender Systemanbieter für das komplette Werkzeugmanagement bieten wir unseren Kunden den analogen und digitalen Werkzeugrüstprozess aus einer Hand.“

Über HAIMER

HAIMER ist ein familiengeführtes mittelständisches Unternehmen im bayerischen Igenhausen bei Augsburg. Wir entwickeln, fertigen und vertreiben innovative und hochpräzise Produkte für die Metallzerspanung. Eingesetzt werden sie in vielen sehr unterschiedlichen Branchen und Industrien. Unter anderem im Werkzeug- und Formenbau, der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Energiesektor und dem allgemeinen Maschinenbau. Zum Produktprogramm zählen neben verschiedensten Werkzeugaufnahmen in allen gängigen Schnittstellen und Längen, Schneidwerkzeugen aus Vollhartmetall, Maschinen im Bereich der Schrumpf- und Auswuchttechnik sowie 3D-Messgeräten auch Werkzeugvoreinstellgeräte und Werkzeugmanagementsysteme.

Von den 800 Mitarbeitern weltweit arbeiten ca. 500 am Fertigungsstandort in Igenhausen bzw. Motzenhofen mit modernstem Maschinenpark und sehr hohem Automatisierungsgrad bei großer Fertigungstiefe. Am zweiten HAIMER Produktionsstandort in Bielefeld werden mit 50 Mitarbeitern die HAIMER Microset Voreinstellgeräte gebaut. Die erfahrenen, dynamischen und hoch qualifizierten Mitarbeiter garantieren für die von HAIMER bekannte Spitzenqualität „made by HAIMER“. Als aktiver Ausbildungsbetrieb mit mehr als 40 Auszubildenden und einer hohen Übernahmequote, sichert sich HAIMER schon heute sein künftiges Fachkräftepotenzial und leistet seinen Beitrag zur Weiterbildung junger Menschen sowie zur Zukunftssicherung des Standortes. Als europäischer Marktführer im Bereich Werkzeugspanntechnik mit einer täglichen Kapazität von ca. 4.000 Werkzeugaufnahmen ist HAIMER der technologische Vorsprung der Produkte sehr wichtig, weshalb jährlich 8% des Umsatzes in Forschung und Entwicklung investiert werden. Der tägliche Antrieb, besser zu sein, passt perfekt zur gelebten Philosophie: Qualität gewinnt.

Weitere Informationen zum Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Haimer GmbH. Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen. Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

Haimer GmbH

Tobias Völker
Weiherstraße 21
D-86568 Igenhausen
Tel.: +49 (0) 82 57 / 99 88-0
Fax: +49 (0) 82 57 / 18 50
E-Mail : **Fehler! Linkreferenz ungültig.**
Fehler! Linkreferenz ungültig.

k+k-PR GmbH

Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0)8 21 / 52 46 93
Fax.: +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
E-Mail : **Fehler! Linkreferenz ungültig.**
www.kk-pr.de