



k+k-PR GmbH, Wolfgang und Peter Klingauf  
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit  
Von-Rad-Str. 5 f. D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



Kern Microtechnik GmbH  
Olympiastraße 2, 82438 Eschenlohe  
Tel.: +49 (0) 88249101-0  
www.kern-microtechnik.com  
info@kern-microtechnik.com

## Pressemitteilung: Kern auf der AMB 2024

[etwa 2 800 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)  
peter.klingauf@kk-pr.de

### Kern Microtechnik auf der AMB 2024: Halle 7 Stand B71

## Präzise, hochpräzise – Kern

10 *Kern Microtechnik wird auf der AMB 2024 seinem Ruf als Technologieführer im Bereich der Hochpräzisionsfertigung einmal mehr gerecht. Denn dort – in Halle 7 Stand B71 – wird erstmals das neue voll hydrostatische Fünffachsfräszentrum Kern Micro HD+ zu sehen sein. Darüber hinaus erleben die Besucher der Fachmesse das weiterentwickelte Laserbearbeitungszentrum Kern Femto E3 und eine automatisierte Kern Micro HD in Aktion.*

Wer die Kern Micro HD kennt und weiß, wie präzise und schnell dieses High-end-Bearbeitungszentrum arbeitet, kann sich kaum vorstellen, was daran zu verbessern wäre. Den Entwicklern der Kern Microtechnik GmbH, Eschenlohe, ist es dennoch gelungen, die Maschine auf ein noch höheres Niveau zu heben, so dass sie dem Plus in ihrem Namen mehr als gerecht wird.

20 Dank diverser Neuerungen gewinnt sie unter anderem weiter an Steifigkeit, Rundlaufgenauigkeit, thermischer Stabilität und Dynamik. Entscheidend dafür sind mehrere Innovationen. Um die wichtigste technologische Optimierung zu nennen, die in der *Kern Micro HD+* umgesetzt wurde: Die patentierte Kern Mikrosplatt-Technologie findet sich nun nicht mehr „nur“ in den Linearachsen, sondern auch in der Dreh- und Schwenkachse wieder. Das Resultat ist höchste Prozessstabilität in der kombinierten Komplettbearbeitung, Verschleißfreiheit in allen Achsen sowie noch höhere Genauigkeiten im Rundlauf. Mehr dazu erklären die Experten des Unternehmens  
30 gerne am Messestand B71 in Halle 7.

Dort ist als weiteres Highlight eine *automatisierte Kern Micro HD* zu bestaunen. Das Präzisionsfräszentrum produziert beispielhaft in einer Aufspannung das Bauteil für einen Teilchenbeschleuniger aus Kupfer – durch Fräs- und Schleifbearbeitung. Im Ergebnis sehen die Besucher Bauteile mit einer Genauigkeit von kleiner 1 µm und sequenziellen Spiegeloberflächen.

40 Nicht weniger spannend ist die live zu erlebende Produktion von Pressstempeln aus Hartmetall. Bauteile dieser Art sind eine Spezialität des *Laserbearbeitungszentrums Kern Femto E3*. Im Inneren der Maschine bearbeitet ein Ultrakurzpuls laser harte Materialien, ohne dabei Wärme in das Werkstück einzutragen. Mit der Kern-Technologie „Adaptive Machining“ werden dabei höchste Formgenauigkeiten erreicht. Ein Zusatzvorteil dieser Technologie: Da keine Werkzeuge gebraucht werden, entstehen auch keine Werkzeugkosten.

50 Neben den vor Ort produzierten Werkstücken werden noch viele weitere ausgestellt. Besonders interessant dürften hier Bauteile aus dem Material Keramik sein, die sich dank des von Kern entwickelten, *duktilen Schnittmodus* auf den modernen Bearbeitungszentren des Unternehmens besonders zuverlässig und schnell bearbeiten lassen.

## BILDUNTERSCHRIFT



Bild: Kern Microtechnik GmbH

B01\_Kern\_AMB 2024\_Micro HD+

Auf der AMB 2024 können Besucher erstmals das neue voll hydrostatische Fünffachsfräszentrum Kern Micro HD+ unverhüllt sehen – in Halle 7 Stand B71.

## **Kern Microtechnik GmbH**

Die Kern Microtechnik GmbH, Eschenlohe, beschäftigt rund 250 Mitarbeiter und ist weltweit in mehr als 30 Ländern erfolgreich tätig. Zwei Geschäftsfelder stehen im Mittelpunkt: Die Entwicklung und Herstellung von höchstpräzisen Bearbeitungszentren und die Auftragsfertigung von Frästeilen im Mikro- und Nanobereich.

70 Fräszentren von Kern werden unter anderem in der eigenen Serienauftragsfertigung eingesetzt. Daher ist der Maschinenbauer perfekt gerüstet, um nicht nur hochpräzise Maschinen herzustellen, sondern deren Anwender auch mit dem erforderlichen Prozess-Know-how zu begleiten. Kunden werden Technologiepartner und sind damit Teil der „Kern-Familie“. Intensive Beratung in punkto optimaler Bedienung und Prozessintegration gehört dazu – von der Idee bis zum fertigen Teil. So gelingt es Kern-Anwendern, ihre Wettbewerbsfähigkeit stufenweise zu steigern.

Das Produktportfolio der Auftragsfertigung umfasst die Prototypen-, Einzelteil- und Serienfertigung ebenso wie die Baugruppenmontage und Unterstützung bei der Konstruktionserstellung. Bearbeitet werden die Teile durch Fräsen, Bohren, Erodieren und Schleifen.

80

---

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Kern Microtechnik GmbH.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.  
Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

---

### **k+k-PR GmbH**

Peter und Wolfgang Klingauf  
Von-Rad-Str. 5 f  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 8 21 / 52 46 93  
info@kk-pr.de  
www.kk-pr.de

### **Kern Microtechnik GmbH**

Irma Gschmeißner  
Olympiastraße 2  
82438 Eschenlohe, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 88249101-0  
Irma.gschmeissner@kern-microtechnik.com  
www.kern-microtechnik.com